



USP STANDARD PIPE CLASS S ( US-S )

Black and Galvanized Steel Pipes

Nominal Size (DN) mm.	Designation of thread in.	Outside Diameter		Thickness			Mass of black tube	
		max. mm.	min. mm.	mm.			Plain end STD. kg. / m.	Screwed and socketed STD. kg. / m.
				max.	STD.	min.		
15	1/2	20.8	20.2	1.65	1.5	1.35	0.703	0.711
20	3/4	26.4	25.8	1.65	1.5	1.35	0.91	0.92
25	1	32.8	32.0	1.98	1.8	1.62	1.36	1.38
32	1-1/4	41.8	41.0	2.20	2.0	1.80	1.94	1.97
40	1-1/2"	47.8	47.0	2.20	2.0	1.80	2.24	2.27
50	2	59.6	58.8	2.20	2.0	1.80	2.82	2.87
65	2-1/2	75.8	74.8	2.75	2.5	2.25	4.49	4.93
80	3	88.4	87.4	2.75	2.5	2.25	5.26	5.39
100	4	113.8	112.8	2.86	2.6	2.34	7.10	7.28
125	5	139.7	137.8	3.74	3.4	3.06	11.35	11.68
150	6	165.0	163.0	3.74	3.4	3.06	13.47	13.87

Mechanical Properties		
Tensile Strength(min) N / mm <sup>2</sup>	Yield Strength(min) N / mm <sup>2</sup>	Elongation (min) %
320	---	20

1 bar = 1.01972 kgf / cm<sup>2</sup>

- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความหนา : ± 10%
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของน้ำหนัก : ± 10%
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความยาว : + 40 มม. / 0
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความตรง : + ไม่เกินร้อยละ 0.2 ของความยาวทั้งหมด / 0  
(สำหรับท่อ 6 เมตร ไม่เกิน 12 มม. / 0)
- การทดสอบแรงดันน้ำ : ขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้าทั้งท่อชุบสังกะสีและท่อดำ  
(ทดสอบ 51 กก. / ซม.<sup>2</sup>)
- การคาดแถบสี : เหลือง (สำหรับท่อชุบสังกะสี)
- การพิมพ์ตรา : CLASS S DN 1" x 6 M. (สำหรับท่อชุบสังกะสี)
- การตัดโค้ง 1/2" - 2" : เมื่อเริ่มปรับครั้งแรกทุก บสพ. และทุกๆ วันที่ทำการผลิต
- การกดแบน 2-1/2" - 6" : เมื่อเริ่มปรับครั้งแรกทุก บสพ. และทุกๆ วันที่ทำการผลิต

**หมายเหตุ** สำหรับความหนาของท่อ อาจจะเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้า



USP STANDARD PIPE CLASS M ( US-M )

Black and Galvanized Steel Pipes

Nominal Size (DN) mm.	Designation of thread in.	Outside Diameter		Thickness			Mass of black tube	
		max. mm.	min. mm.	mm.			Plain end STD. kg. / m.	Screwed and socketed STD. kg. / m.
				max.	STD.	min.		
15	1/2	21.2	20.6	2.20	2.0	1.80	0.932	0.941
20	3/4	26.8	26.2	2.20	2.0	1.80	1.21	1.22
25	1	33.2	32.4	2.75	2.5	2.25	1.87	1.89
32	1-1/4	42.2	41.4	2.75	2.5	2.25	2.42	2.45
40	1-1/2"	48.3	47.5	2.75	2.5	2.25	2.80	2.83
50	2	59.8	59.0	2.86	2.6	2.34	3.64	3.70
65	2-1/2	76.0	75.0	2.97	2.7	2.43	4.85	4.95
80	3	88.7	87.7	3.30	3.0	2.70	6.30	6.45
100	4	113.8	112.8	3.74	3.4	3.06	9.21	9.44
125	5	140.1	138.2	4.40	4.0	3.60	13.33	13.73
150	6	165.6	163.6	4.40	4.0	3.60	15.84	16.32

Mechanical Properties		
Tensile Strength(min) N / mm <sup>2</sup>	Yield Strength(min) N / mm <sup>2</sup>	Elongation (min) %
320	---	20

1 bar = 1.01972 kgf / cm<sup>2</sup>

- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความหนา : ± 10%
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของน้ำหนัก : ± 10%
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความยาว : + 40 มม. / 0
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความตรง : + ไม่เกินร้อยละ 0.2 ของความยาวทั้งท่อน / 0  
(สำหรับท่อ 6 เมตร ไม่เกิน 12 มม. / 0)
- การทดสอบแรงดันน้ำ : ขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้าทั้งท่อชุบสังกะสีและท่อดำ  
(ทดสอบ 51 กก. / ซม.<sup>2</sup>)
- การคาดแถบสี : น้ำเงิน (สำหรับท่อชุบสังกะสี)
- การพิมพ์ตรา : CLASS M DN 1" x 6 M. (สำหรับท่อชุบสังกะสี)
- การตัดโค้ง 1/2" - 2" : เมื่อเริ่มปรับครั้งแรกทุก บสพ. และทุกๆ วันที่ทำการผลิต
- การกดแบน 2-1/2" - 6" : เมื่อเริ่มปรับครั้งแรกทุก บสพ. และทุกๆ วันที่ทำการผลิต

**หมายเหตุ** สำหรับความหนาของท่อ อาจจะเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้า



USP STANDARD PIPE CLASS A1 ( US-A )

Black and Galvanized Steel Pipes

Nominal Size (DN) mm.	Designation of thread in.	Outside Diameter		Thickness			Mass of black tube	
		max. mm.	min. mm.	mm.			Plain end STD. kg. / m.	Screwed and socketed STD. kg. / m.
				max.	STD.	min.		
15	1/2	20.9	20.5	2.09	1.9	1.71	0.881	0.890
20	3/4	26.7	26.2	2.20	2.0	1.80	1.21	1.22
25	1	32.8	32.2	2.53	2.3	2.07	1.71	1.73
32	1-1/4	41.8	41.2	2.53	2.3	2.07	2.22	2.25
40	1-1/2"	48.1	47.5	2.75	2.5	2.25	2.79	2.83
50	2	59.6	59.0	2.75	2.5	2.25	3.50	3.56
65	2-1/2	75.9	75.0	3.08	2.8	2.52	5.02	5.12
80	3	88.5	87.7	3.19	2.9	2.61	6.09	6.25
100	4	113.6	112.8	3.52	3.2	2.88	8.68	8.90
125	5	139.7	137.8	3.96	3.6	3.24	12.00	12.35
150	6	165.0	163.0	3.96	3.6	3.24	14.24	14.67

Mechanical Properties			Hydrostatic
Tensile Strength(min) N / mm <sup>2</sup>	Yield Strength(min) N / mm <sup>2</sup>	Elongation (min) %	Test (time 5 sec.) bar
320	---	20	50

1 bar = 1.01972 kgf / cm<sup>2</sup>

- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความหนา : ± 10%
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของน้ำหนัก : ± 10%
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความยาว : + 40 มม. / 0
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความตรง : + ไม่เกินร้อยละ 0.2 ของความยาวทั้งหมด / 0  
(สำหรับท่อ 6 เมตร ไม่เกิน 12 มม. / 0)
- การทดสอบแรงดันน้ำ : 100 % สำหรับท่อชุบสังกะสี (ทดสอบ 51 กก. / ซม.<sup>2</sup>)  
สำหรับท่อดำขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้า
- การคาดแถบสี : เหลือง (สำหรับท่อชุบสังกะสี)
- การพิมพ์ตรา : CLASS A1 DN 1" x 6 M. (สำหรับท่อชุบสังกะสี)
- การตัดโค้ง 1/2" - 2" : เมื่อเริ่มปรับครั้งแรกทุก บสพ. และทุกๆ วันที่ทำการผลิต
- การกดแบน 2-1/2" - 6" : เมื่อเริ่มปรับครั้งแรกทุก บสพ. และทุกๆ วันที่ทำการผลิต



USP STANDARD PIPE PLAIN END ( US-P )

Black and Galvanized Steel Pipes

Nominal Size (DN) in. (mm.)	Outside Diameter		Thickness			Weight Plain End STD. kg./ m
	max. mm.	min. mm.	mm.			
			max.	STD.	min.	
1/2 (15)	20.8	20.2	1.32	1.2	1.08	0.571
			1.54	1.4	1.26	0.659
			1.87	1.7	1.53	0.788
3/4 (20)	26.4	25.8	1.32	1.2	1.08	0.74
			1.54	1.4	1.26	0.85
			1.87	1.7	1.53	1.02
1 (25)	32.8	32.0	1.32	1.2	1.08	0.92
			1.54	1.4	1.26	1.07
			1.87	1.7	1.53	1.29
			2.20	2.0	1.80	1.50
1-1/4 (32)	41.8	41.0	1.32	1.2	1.08	1.19
			1.54	1.4	1.26	1.38
			1.87	1.7	1.53	1.66
			2.20	2.0	1.80	1.94
1-1/2 (40)	47.8	47.0	1.32	1.2	1.08	1.37
			1.54	1.4	1.26	1.59
			1.87	1.7	1.53	1.92
			2.20	2.0	1.80	2.24

Nominal Size (DN) in. (mm.)	Outside Diameter		Thickness			Weight Plain End STD. kg./ m
	max. mm.	min. mm.	mm.			
			max.	STD.	min.	
2 (50)	59.6	58.8	1.32	1.2	1.08	1.72
			1.54	1.4	1.26	2.00
			1.87	1.7	1.53	2.41
			2.20	2.0	1.80	2.82
2-1/2 (65)	75.8	74.8	1.87	1.7	1.53	3.09
			2.20	2.0	1.80	3.62
			2.64	2.4	2.16	4.31
3 (80)	88.4	87.4	1.87	1.7	1.53	3.61
			2.20	2.0	1.80	4.24
			2.64	2.4	2.16	5.06
4 (100)	113.8	112.8	2.64	2.4	2.16	6.56
			3.30	3.0	2.70	8.16
5 (125)	139.7	137.8	2.64	2.4	2.16	8.07
			3.30	3.0	2.70	10.04
6 (150)	165.0	163.0	2.64	2.4	2.16	9.56
			3.30	3.0	2.70	11.91

Size in	O.D. mm.	Tolerance mm.	Thickness mm.	Weight kg./ m.
1 ( A )	29.5	± 0.4	1.2	0.84
			1.4	0.97

- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความหนา : ± 10%
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของน้ำหนัก : ± 10%
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความยาว : + 40 มม. / 0
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความตรง : + ไม่เกินร้อยละ 0.2 ของความยาวทั้งหมด / 0